УДК 667.64.004.14.92(083.75) Группа Л24

О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

КРАСКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ
Основные свойства и применение

ОСТ4 ГО.028.001
Редакция I-71
Взамен НГО.028.000

Директивным письмом организации от 12 декабря 1971 г. № 19/10137/22-209Г срок введения установлен с 1 июля 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на маркировочные краски для нанесения надписей и обозначений на изделия, упаковочные и укладочные ящики, а также для нанесения клейм ОТК.

Стандарт устанавливает основные свойства, область применения, условные обозначения в конструкторской документации и номенклатуру маркировочных красок. Маркировочные краски по условиям эксплуатации соответствуют требованиям, предусмотренным нормалью НО.005.026.

Маркировочные краски, отмеченные звездочкой в табл.1, не выпускаются промышленностью. Их состав, способ приготовления, а также все технологические процессы маркировки, технические требования и методы контроля предусмотрены в РТМ ЮгО.054.022.

Краски, эмали и составы, применяемые для маркировки изделий, в дальнейшем именуются маркировочными красками.

1. ВЫБОР МАРКИРОВОЧНЫХ КРАСОК

1.1. Выбор маркировочных красок должен производиться по табл.1. При этом необходимо учитывать:

- условия эксплуатации изделий;
- способ маркировки;
- температуру сушки маркировочных красок и допустимость нагрева изделия;
- материал и поверхность изделия, на которое наносится маркировочное обозначение;
- технологический процесс сборки и монтажа изделий (промывка спиртобензиновой смесью при ультразвуковой обработке и т.п.).

Таблица I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки: Температура, °С	Режим сушки: Время, ч	Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
МКС	Черный Белый	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, маслостойкостью, хорошей адгезией к маркируемым материалам, атмосферостойкостью в умеренном и тропическом климате, грибостойкостью, спиртобензиностойкостью; выдерживают циклическое воздействие температур на металлических подложках минус 60 и плюс 250°С, на остальных – минус 60 и плюс I50°С и относительную влажность до I00% при температуре 35–40°С в течение 30 суток		I50 120	I,5 1,5	Гетинакс, текстолит, стеклотекстолит, керамика, оцинкованная или кадмированная сталь, анодированный алюминий, титан, посеребренные, никелированные и окрашенные поверхности, глазурованная керамика, прессматериал АГ-4, эпоксидные компаунды, стекло	Офсетным, сеткографией, штемпелеванием, пером, рейсфедером, кистью через трафарет	Краска МА-514 белая спиртобенза... кая на всех мат... лах, кроме гетине... текстолита, от... текстаита и ке... мики
Жестепечатные I0072	Черный		Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, хорошей адгезией к маркируемой поверхности, атмосферостойкостью в умеренном и тропическом климате; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс I80°С (а белого цвета – минус 60 и плюс I50°С) и относи-		60–65 или I8–35	3–5 48	Гетинакс, текстолит, стеклотекстолит, керамика, оргстекло, оцинкованная или кадмированная сталь, анодированный алюминий, титан, пенопласт, окрашенные поверхности, лакоткань, хлопчатобумажные ткани, картон, нитроискожа, винилискожа, стекло, па-	Штемпелеванием, пером, рейсфедером, сеткографией	Спиртобензиностойкость маркировочных обозначений без перекрытия лаком достигается сушкой при I25°С – 2,5 – 3 ч или I50°С – I – I,5 ч
I0350 I043I I0550 I0250 I08I5	Синий Зеленый Желтый Красный Белый	Т-А Т-Н Т-П А Н П			60–65 или I8–35	2–2,5 24			

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки		Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
					Температура, °С	Время, ч			
			тельную влажность до I00% при температуре 35-40°С в течение 30 суток. Для обеспечения спиртобензиностойкости маркировочное обозначение необходимо перекрыть лаком УР-23I или Э-4I00				русина брезентовая, окрашенные и неокрашенные деревянные поверхности, стекло		
Переплетные 8000-0I 8000-26 8000-34	Черный Красный Синий	Т-Н Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс I50°С и относительную влажность до I00% при температуре 35-40°С в течение 30 суток. Для обеспечения спиртобензиностойкости маркировочное обозначение необходимо перекрыть лаком УР-23I или Э-4I00		I8-35 или 60-65	24 2-4	Лакоткань, картон, автобим, нитроискожа, дерматин, винилискожа, хлопчатобумажные ткани, парусина, гетинакс, текстолит, стеклотекстолит, оргстекло, керамика, оцинкованная и кадмированная сталь, медь, анодированный алюминий, титан, намоточные изделия, пропитанные эпоксидным компаундом, окрашенные металлические и окрашенные и неокрашенные деревянные поверхности, эпоксидные компаунды	Офсетным, сеткографией, штемпелеванием, кистью через трафарет, рейсфедером, пером	

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки		Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
					Температура, °С	Время, ч			
8000-84 8000-55	Белый Желтый	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, атмосферостойкостью в умеренном и тропическом климате, грибостойкостью; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс I25°С и относительную влажность до I00% при температуре 35-40°С в течение 30 суток. Для обеспечения спиртобензиностойкости маркировочное обозначение необходимо перекрыть лаком УР-23I или Э-4I00		I8-35 или 60-65	24 2-4	Лакоткань, картон, автобим, нитроискожа, дерматин, винилискожа, хлопчатобумажные ткани, парусина, гетинакс, текстолит, стеклотекстолит, оргстекло, керамика, оцинкованная и кадмированная сталь, медь, анодированный алюминий, титан, намоточные изделия, пропитанные эпоксидным компаундом, окрашенные металлические и окрашенные и неокрашенные деревянные поверхности, эпоксидные компаунды	Офсетным, сеткографией, штемпелеванием, кистью через трафарет, рейсфедером, пером	
ТНПФ-85I ТНПФ-53 ТНПФ-25I ТНПФ-355 ТНПФ-552	Белый Черный Красный Синий Желтый	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, атмосферостойкостью в умеренном и тропическом климате, грибостойкостью; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс I25°С и на металлических подлож-		60-65 или I8-35	2-2,5 5	Прессматериалы АГ-4, К-2I-22, гетинакс, текстолит, стеклотекстолит, оцинкованная или кадмированная сталь, анодированный алюминий, окрашенные поверхности, картон, хлопчатобумажные ткани, прорезиненная ткань, дерево, алюминий кадмированный, оргстекло, пенопласт, сталь	Штемпелеванием, кистью через трафарет, сеткографией	Спиртобензиностойкость маркировочных обозначений без перекрытия лаком достигается сушкой при I25°С - 2,5 - 3 ч или I50°С - I - I,5 ч

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки		Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
					Температура, ^{o}C	Время, ч			
ТНПФ-85I ТНПФ-53 ТНПФ-25I ТНПФ-355 ТНПФ-552	Белый Черный Красный Синий Желтый	Т-А Т-Н Т-П А Н П	ках - минус 60 и плюс 200°С, относительную влажность до 98% при температуре 35-40°С в течение 30 суток на всех материалах, кроме эпоксидного компаунда горячего отверждения (до 20 суток), алюминия кадмированного, стали хромированной (до I5 суток), оцинкованной стали, латуни кадмированной (до I0 суток). Для обеспечения спиртобензиностойкости маркировочные обозначения необходимо перекрыть лаком УР-23I или Э-4I00		60-65 или 18-35	2-2,5 5	хромированная, сталь никелированная, эпокситиоколовый компаунд, эпоксидный компаунд горячего отверждения, латунь посеребренная	Штемпелеванием, кистью через трафарет, сеткографией	
КО-834	Серый Белый, Желтый, Синий, Зеленый, Черный, Красный	T^{o}-300 А Н П Т-А Т-Н	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, выдерживают воздействие температуры 300°С в течение 2000 ч, циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 300°С и относительную влажность до 100% при температуре 35-40°С в течение 30 суток		I8-35	2,0	Сталь кадмированная, алюминий анодированный, латунь пассивированная текстолит, стеклотекстолит, титан, травленый титан	Штемпелеванием, пером, рейсфедером	Эмали имеют хорошую адгезию к винипросту, фольгированному текстолиту, материалам ФДТ и САМ

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки		Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
					Температура, °С	Время, ч			
ГФ-57	Белый Красный	А Н Т	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, выдерживают воздействие относительной влажности до 100% при температуре 35-40°С в течение 30 суток		I8-35	I,5	Резины ИРП-I267, I847, 922, НО-68-I	Штемпелеванием, пером, рейсфедером	Время сушки от "пыли" 5 мин
Краска на основе СКТН-I МКР*	Черный	Н П	Маркировочные обозначения краской обладают удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, выдерживают воздействие относительной влажности до 100% при температуре 35-40°С в течение I0 суток		I8-35	0,5	Резины кремнийорганические ИРП-I267, ИРП-I266	Штемпелеванием	
ЭП-572	Белый	Т-А Т-Н Т-П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, хорошей адгезией к маркируемой поверхности, атмосферостойкостью, грибостойкостью, спиртобензиностойкостью; выдерживают воздействие минерального масла в течение 500 ч, относительную влажность до 100% при температуре 35-40°С в течение 30 суток и циклическое воздей-		60-65 или I8-35	2-2,5 72	Гетинакс, текстолит, стеклотекстолит, оргстекло, керамика, посеребренные поверхности, медь, кадмированная и оцинкованная сталь, анодированный алюминий, титан, окрашенные металлические поверхности, кадмированный алюминий, полистирол	Пером, рейсфедером, штемпелеванием, литографией	Спиртобензиностойкость маркировочного обозначения краской черного цвета при сушке на воздухе достигается через 21 сутки. Допускается маркировочные обозначения сушить 24 ч
	Черный	А			60-65	2-2,5			
	Красный Желтый Зеленый	Н П			60-65 или I8-35	2-2,5 48			
ЭП-572ш*)	Черный				60-65	2-2,5		Сеткографией	

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки		Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
					Температура, °С	Время, ч			
			ствие температур минус 60 и плюс 150°С. Маркировочные обозначения на полистироле и оргстекле выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 60°С, а на металлических подложках - минус 60 и плюс 250°С						при температуре I8-35°С, если не требуется спиртобензиностойкость
Полиуретановые УР-I75	Белый Черный Красный Желтый Голубой	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, атмосферостойкостью в умеренном и тропическом климате, грибостойкостью, спиртобензиностойкостью, хорошей адгезией к маркируемой поверхности, стойкостью к кратковременному (до I0 суток) воздействию минерального масла; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс I25°С и относительной влажности до I00% при температуре 35-40°С в течение 30 суток		60-65	7-8,0	Гетинакс, текстолит, стеклотекстолит, кадмированная и оцинкованная сталь, анодированный алюминий, титан, окрашенные металлические поверхности, изделия из эпоксидных компаундов, моточные изделия, пропитанные эпоксидными компаундами, оргстекло, никелированные поверхности, прессматериал АГ-4, фенопласт, аминопласт, материал САМ, полихлорвинил, керамика	Пером, рейсфедером, сеткографией, штемпелеванием	Допускается маркировочное обозначение сушить 2 ч при температуре 60-65°С или 6-7 ч при температуре I8-35°С, если не требуется спиртобензиностойкость

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки: Температура, $^{\circ}C$	Режим сушки: Время, ч	Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
Краски на основе лака Э-4100 МКЭЧ$^{x)}$	Черный	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, спиртобензиностойкостью, грибостойкостью, атмосферостойкостью в умеренном и тропическом климате, хорошей адгезией к маркируемой поверхности; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 170$^{\circ}C$ и относительную влажность до 100% при температуре 35-40$^{\circ}C$ в течение 30 суток	○	60-65 или 18-35	2-2,5 72	Гетинакс, текстолит, стеклотекстолит, оргстекло, оцинкованная и кадмированная сталь, медь, анодированный алюминий, окрашенные металлические поверхности, изделия из эпоксидных компаундов, моточные изделия, пропитанные эпоксидным компаундом, посеребренные поверхности	Пером, рейсфедером, штемпелеванием	
МКЭБ$^{*)}$ МКЭБир$^{*)}$ МКЭК$^{*)}$	Белый Бирюзовый Красный				60-65 или 18-35	2-2,5 24			
Краски на основе поливинилхлоридной хлорированной смолы БМКЧ$^{*)}$ БМКБ$^{*)}$ БМКОр$^{*)}$ БМКК$^{*)}$ БМКГ$^{*)}$ БМКС$^{*)}$ БМКЗ$^{*)}$ БМККор$^{*)}$	Черный Белый Оранжевый Красный Голубой Синий Зеленый Коричневый	Т-Н Т-П Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, спиртобензиностойкостью; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 90$^{\circ}C$ и относительную влажность до 100% при температуре 35-40$^{\circ}C$ в течение 30 суток	○	18-35	15-3мин	Провода с полихлорвиниловой изоляцией	Штемпелеванием, пером, рейсфедером, кистью	Краску БМКЧ допускается применять для маркировки анодированных алюминиевых сплавов, окрашенных и керамических поверхностей, не требующих спиртобензиностойкости

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки		Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
					Температура, ^{o}C	Время, ч			
КФ*)	Фиолетовый	П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, спиртобензиностойкостью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 90°C		I8–35 затем 90±5	2–3мин 5–7мин	Пластикаты на основе полихлорвинила, полихлорвиниловые трубки	На автомате типа ТН-464	Допускается маркировка полихлорвиниловых трубок, находящихся внутри аппаратуры, работающей на открытом воздухе
Краски на основе пластиката ЧМК-М-50*) БМК-М-50*)	Черный Белый	Т-Н Т-П Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, хорошей адгезией к маркируемой поверхности, спиртобензиностойкостью; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 90°C и относительную влажность до 100% при температуре 35–40°C		I8–35	0,5	Поливинилхлоридный пластикат рецептур М-50 и Р-230; резины НО-68-I, Х-I0-8, 4327	Штемпелеванием, пером, рейсфедером	
КМЭС	Белый	Н	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, хорошей адгезией к маркируемой поверхности, спиртобензостойкостью				Стеклотекстолит, гетинакс, полиамид, текстолит	Сеткографией	

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки: Температура, °С	Режим сушки: Время, ч	Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
БМКЧа*)	Черный	Т-Н Т-П Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, хорошей адгезией к маркируемой поверхности, спиртобензиностойкостью; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 90°С и относительную влажность до 100% при температуре 35-40°С		Для трубок М-50: 100 или 60 Для трубок Р-230: 18-35	 5-10мин 25мин 15-3мин	Поливинилхлоридный пластикат рецептур М-50 и Р-230	На автомате для маркировки трубок	
БМКЧ б.с *)	Черный	П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, спиртобензиностойкостью; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 90°С и относительную влажность до 100% при температуре 35-40°С в течение 30 суток						
Быстросохнущие краски ФЛ-59	Черный	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, атмосферо-		18-35	0,5	Гетинакс, текстолит, анодированный алюминий, сплав АЛ-2, оргстекло, прессматериалы АГ-4, К-21-22, окрашенные	Пером, рейсфедером, штемпелеванием	Высыхание от пыли 1-2 мин

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки		Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
					Температура, °С	Время ч			
			стойкостью в умеренном и тропическом климате, выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс I25°С, а на металлических подложках – минус 60 и плюс 250°С и относительную влажность до I00% при температуре 35–40°С в течение 30 суток				поверхности, дубльтехноткань, парусина брезентовая, прорезиненная ткань, стеклопенопласт		
БКС*)	Серебристый	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Для обеспечения спиртобензиностойкости маркировочные обозначения необходимо дополнительно перекрывать лаком УР-23I или Э-4I00		I8–35	0,5	Кроме вышеперечисленных материалов, предусмотренных для ФЛ-59, резины вулканизированные 922, НО-68-I, I847, листовая морозостойкая резина, техническая резина 267I и 2667, маслостойкая резина 4327, картон	Пером, рейсфедером, штемпелеванием	
Специальные БМ	Белый	А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, адгезией к маркируемой поверхности. Выдерживают циклическое воздействие температуры от минус 60 до плюс I50°С(для БМ от минус 60 до плюс II0°С) и относительную влажность до I00% при температуре 35–40°С. Маркировочные обозначения , защищенные после высыхания краски лаком Э-4I00 или УР-23I, становятся спиртобензиностойкими.		I8–23 или	24	Сталь кадмированная КД-I5, сталь кадмированная с хроматированием, сталь 0,8хк оплавленная 0-С/40/-2I, латунь кадмированная К-I2, латунь Л-630-С/40/-I2, латунь Л-630-С/6I/I2, сплав АМГ-2АМ химически оксидированный, сплав АМГ-2АМО-С/40/-I2, сплав АМГ-2АМ химически оксидированный фосфат, гетинакс, стеклотекстолит.	Офсетным способом, методом шелкографии , штемпелеванием, кистью через трафарет, пером, рейсфедером	
ЧМ	Черный				60	2	Сталь окрашенная эмалями МЛ-I2, ПФ-II5, черной, ХВ-I24, ХВ-II		

Специальные БМ ЧМ ЖМ СМ	Белый Черный Желтый Синий	А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, адгезией к маркируемой поверхности. Выдерживают циклическое воздействие температуры от минус 60 до плюс 150°С (для БМ от минус 60 до плюс 110°С) и относительную влажность до 100% при температуре 35–40°С. Маркировочные обозначения, защищенные после высыхания краски лаком Э-4100 или УР-231, становятся спирто-бензиностойкими.		18–23 60	24 или 2	Сталь кадмированная КД-15, сталь кадмированная с хроматированием, сталь 0,8хк оплавленная О-С/40/-21, латунь кадмированная К-12, латунь Л-630-С/40/-12, латунь Л-630-С/61/12, сплав АМГ-2АМ химически оксидированный, сплав АМГ-2АМО-С/40/-12, сплав АМГ-2АМ химически оксидированный фосфат, гетинакс, стеклотекстолит.	Офсетным способом, методом шелкографии, штемпелеванием, кистью через трафарет, пером, рейсфедером
		Т–А					Сталь окрашенная эмалями МЛ-12, ПФ-115, черной, ХВ-124, ХВ-11 ХВ-113Т, ЭП-525, НЦ-11, стеклотекстолит, дубльтехноткань, парусина, молескин, дерево, окрашенное эмалью ХВ-124.	
		Т– Н Т – П					Сталь, окрашенная эмалями ЭП-74Т, ЭП-773, алюминий, окрашенный лаком СБ-1с, гетинакс, оргстекло, дубльтехноткань, парусина, молескин, дерево, окрашенное эмалями ХВ-124	

Продолжение табл.I

Наименование и марки маркировочных красок	Цвет	Группа условий эксплуатации	Свойства красок	Применяемость	Режим сушки		Материал поверхности маркируемого изделия	Рекомендуемые способы маркировки	Особые указания
					Температура, °C	Время, ч			
ПФ-II5	Белый Черный Красный Желтый Синий Зеленый	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, удовлетворительной адгезией к маркируемой поверхности, атмосферостойкостью; выдерживают циклическое воздействие температур на металлических подложках минус 60 и плюс I50°C и относительную влажность до I00% при температуре 35–40°C в течение 30 суток	О	I8–35 или I00	48 2	Деревянные поверхности, окрашенные и неокрашенные металлические поверхности, картон, стекло (радиолампы), парусина, хлопчатобумажные ткани, лакоткань, автобим, нитроискожа, винилискожа	Кистью или распылением через трафарет, штемпелеванием	
НЦ-II	Черный	Т-А Т-Н Т-П А Н П	Маркировочные обозначения краской обладают механической прочностью, атмосферостойкостью в умеренном и тропическом климате; выдерживают циклическое воздействие температур минус 60 и плюс 60°C и относительную влажность до I00% при температуре 35–40°C в течение 30 суток		I8–35	I,0	Лакоткань, деревянные поверхности, окрашенные металлические поверхности	Штемпелеванием, кистью или распылением через трафарет	

ВА-27А	Белый	Н П Т-Н Т-П	Маркировочные обозначения обладают механической прочностью. Для обеспечения атмосферостойкости в умеренном и тропическом климате покрыть дополнительно одним слоем поливинилацетатной эмульсии		18-35	1,5-2	Деревянные поверхности, окрашенные эмалью ХВ-124 и неокрашенные, сталь, окрашенная эмалью ХВ-124, лакоткань, картон	Резиновым штемпелем, кистью, распылением через трафарет

Примечания: I. Поверхности изделий светлых тонов маркируются темными красками, темных тонов - светлыми.

2. Продолжительность сушки маркировочных красок указана без учета времени, необходимого на разогрев деталей до заданной температуры.

3. Сушку маркировочных красок на оргстекле и поверхностях, покрытых нитроэмалями, следует производить при температуре 35-40°С в течение 7-8 ч и защищать обозначения нитролаком ~~АВ-4Д/В~~. НЦ-134

4. Изделия из фторопласта маркируются по предварительно обработанной поверхности в натриево-нафталиновом комплексе по РТМ ЮгО.054.006.

5. Группы условий эксплуатации приведены в соответствии с ГОСТ 9894-6I.

I.2. Режимы сушки лаков, рекомендованных для дополнительной защиты маркировочных обозначений, приведены в табл.2.

Таблица 2

Марка лака	Режим сушки	
	Температура, °С	Время, ч
Э-4I00	60-65	8
	или	
	70-75	6
	или	
	I50	I
УР-23I	60-65	3-4
	или	
	I20	I-I,5
~~АВ-4Д/В~~ НЦ-134	25±I0	I

Примечания: I. Лак наносят кистью или пульверизатором в один слой.

2. Режим сушки лаков выбирают в зависимости от изделий.

3. Лак Э-4I00 дает желтоватый оттенок основного покрытия.

2. МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для маркировки изделий применяются следующие материалы:

Краска МКС	ТУ МХП 3233-52
Краски жестепечатные	ВТУ 29-02-277-69
Краски переплетные	ТУ 29-02-287-69
Краски ТНПФ	ТУ 29-02-359-70
Краска КО-834	ВТУ НЧ 1112-68
Краска ГФ-57	ТУ 6-10-1003-70
Эмали ЭП-572	ВТУ НЧ № 3165-67
Эмали полиуретановые УР-175	МРТУ 6-10-682-67
Маркировочная краска ФЛ-59	ТУ 6-10-1043-70
Эмали ПФ-115	ГОСТ 6465-63
Эмаль НЦ-11	ГОСТ 9198-59
Лак эпоксидный Э-4100	МРТУ 6-10-857-69
Лак эпоксиуретановый УР-231	МРТУ 6-10-863-69
Лак нитроцеллюлозный ~~АВ-4Д/В~~ НЦ-134	~~ТУ МХП 1324-45~~ ТУ6-10-1291-72 ← (6)
(6) → Краски маркировочные специальные	СТУ № 36-13-131-65

3. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРКИРОВОЧНЫХ КРАСОК В КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

3.1. При обозначении маркировочных красок в конструкторской документации необходимо руководствоваться следующими положениями.

Если краска выпускается промышленностью по техническим условиям или стандарту, то при обозначении ее в чертежах ссылку на данный стандарт делать не следует, например:

маркировать краской МКС.

Если краску необходимо дополнительно перекрывать лаком, то условное обозначение будет следующим:

маркировать краской ТНПФ-851, дополнительно перекрыть лаком Э-4100.

Если краска не выпускается промышленностью, то при обозначении ее в чертежах необходимо ссылаться на данный стандарт, например:

маркировать краской БКС по ОСТ4 ГО.028.001.

Если краску необходимо дополнительно перекрывать лаком, то запись будет следующая:

маркировать краской БКС, дополнительно перекрыть лаком УР-231 по ОСТ4 ГО.028.001.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Выбор маркировочных красок I
2. Материалы I4
3. Условные обозначения маркировочных красок в конструкторской документации I4